

Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

Q2 BK1 069 2011

Der Betrieb

Rheinmetall MAN Military Vehicles Österreich GmbH

AT 1230 Wien, Brunner Str. 44-50

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

Klasse Q1 - mit allgemeinen Anforderungen

Klasse Q2 - mit besonderen Anforderungen

relevante Arbeiten der Bauteilklasse BK1 in den Prozessen

135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
teilmechanisiert

138 Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllte
Drahtelektrode teilmechanisiert

an Werkstoffen der Gruppen

1.2, 2.1, 2.2, 3.1 nach DIN CEN ISO/TR 15608

auszuführen.

Bemerkungen

s. Rückseite

**Aufsichtsperson
Fachverantwortlicher**

Ing. Tkalcsics, Walter, geb. am 06.03.1968, IWE (IIW)

Vertreter

Ing. Trink, Mario, geb. am 06.10.1972, IWE

Geltungsdauer der Bescheinigung

vom 27.01.2020 - 26.01.2023

ausgestellt am

26. Februar 2020
Derks/CG

Anerkannte Stelle

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV Duisburg

Allgemeine Bestimmungen

siehe Rückseite

Dipl.-Ing. (FH) Derks



Allgemeine Bestimmungen

1. Diese Bescheinigung ist auf Anforderung vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung der zuständigen Aufsichtsbehörde oder dem Auftraggeber vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Zulassung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen des Schweißverfahrens oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Betrieb veranlasst.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Stelle vorbehalten.
5. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, insbesondere wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Zulassung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Herstellerqualifikation weiterhin bescheinigt werden soll.

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Abnahme von Schweißerprüfungen nach DIN EN ISO 9606-1 liegt vor für:
Herrn Ing. Walter Tkalcics, IWE

Verteiler:

1. Antragsteller(Original)
2. zuständige Leitstelle
3. z.d.A.